

Flux Production

Depuis la validation d'une commande client jusqu'à la réalisation de la production

Ce flux nécessite l'installation des modules Ventes/Stocks/Production/Supply Chain.

L'option « Gestion des ordres de production » doit être activée depuis les options de l'application "Production".

1- Création et validation d'une commande

Nous allons commencer par créer une commande d'un produit nécessitant un mode d'approvisionnement par production (voir quick start « Ventes » pour avoir plus de détails sur la création de commande).

Vous pouvez créer une commande depuis le module Ventes, entrée de menu devis client ou commandes clients.

Choisissez le client, et rajoutez des lignes de devis/cmdes. Pour la réalisation de ce flux, il faut que le produit ait comme méthode d'approvisionnement « produire ».

Vous pouvez vérifier et configurer cela en vous rendant dans une fiche produit (Ventes/Produits & Services).

Le champ "Méthode d'appro. par défaut sur les commandes clients" doit être sur "Produire". Cela signifie au système que si lors d'une commande un produit n'est pas en quantité suffisante en stock, il doit être produit.

[EQPT-0002]Pack Classique



Typologie Produit

Type

Produit

Sous-type de produit

Produit fini

Produit frais de port ?

Méthode d'appro. par défaut

Produire

Délai d'appro. (jours)

0

Est un kit

Dans l'onglet « Stock », la méthode d'approvisionnement peut également être configurée sur « Produire ». Cette méthode est liée aux règles de stock minimum et indique comment les stocks du produit sont approvisionnés. Vous pouvez aussi visualiser la quantité actuelle de stock et les quantités futures.

[EQPT-0002]Pack Classique

Qté actuelle: 3.00 | Qté future: 8.00

Typologie Produit

- Type
- Produit
- Sous-type de produit

Méthode d'appro. par défaut

Produire

Délai d'appro. (jours): 0

Est un kit:

Catégorisation

- Famille
- Equipement
- Catégorie produit
- Package

Vente | Achat/Coûts | Comptabilité | **Stock** | Information production | Numéro de suivi | Liens | Packaging

Paramètres d'approvisionnement

Méthode d'approvisionnement: Produire

Famille CBN

Exclure du CBN:

Type d'inventaire

Contrôle à la réception:

Prix moyen pondéré: 1661.00

Mouvements de stock

Une fois dans la ligne de commande client, quand vous avez sélectionné le produit, vous pouvez vérifier dans l'onglet « Configurations » que le mode d'approvisionnement soit « Produire ».

La nomenclature associée apparaît en-dessous.

Configurations | Notes | Livraison | Suivi Facturation | Projet/Tâche | Répartition analytique | Description

Mode d'appro.: Produire

Délai d'appro. (jours): 0

Nomenclature: Pack Classique

Nomenclature Personnalisée

Vous devez ensuite finaliser la commande puis la confirmer grâce aux boutons en haut à droite.

2- Lancement du calcul des besoins

Suite à une ou plusieurs commandes, vous pouvez lancer un calcul des besoins à partir de l'application Stocks, entrée de menu CBN/Calcul des besoins. Cliquez sur + pour en créer un nouveau.

Le calcul des besoins va vous permettre de savoir si, par rapport aux stocks actuels et aux prévisions de ventes, il faut commander et/ou produire certains produits/composants.

Vous devez tout d'abord choisir l'emplacement sur lequel sera effectué le calcul des besoins, et éventuellement une date de fin.

Ensuite vous devez choisir sur quels éléments lancer le calcul des besoins (produits, catégories de produits, familles de produit, prévisions...). Pour cet exemple nous inclurons le produit qui figure dans notre commande.

Ensuite cliquez sur le bouton « Lancer le calcul » qui se trouve dans la barre des tâches.

The screenshot shows the CBN application interface. At the top, there is a toolbar with a '+ Lancer le calcul' button. Below the toolbar, the 'Filtres' section is visible. Under 'Créé le', there are fields for 'Emplacement de stock' (Entrepôt principal) and 'Date de fin' (31/01/2018). The 'Produits' section contains a table with columns: Code, Nom, Catégorie p..., Famille, Type, Prix de ven..., Unité, and Description interne. The 'Catégorie de produit' section contains a table with columns: Nom, Code, Famille produit, and Catégorie Parente. The 'Carte mère' row is selected in the 'Catégorie de produit' table.

Nom	Code	Famille produit	Catégorie Parente
Boitier	BOIT	Composants	
Carte mère	CARTM	Composants	
Disque dur	DD	Composants	
Ecran	ECR	Equipement	
Forfait	FORF	Services	
Hébergement	HEB	Abonnement	
Hébergement2	HEB2	Notes de frais	
Imprimante	IMP	Equipement	
Maintenance	MAIN	Abonnement	
Mémoire	MEM	Composants	

Une fois le calcul lancé, vous avez accès aux résultats.

Résultats									
Type	Qte	Maturity	Qté cumulé...	Unité	Qté minimu...	Emplaceme...	Niveau max.	Associé à	
Produit: [COMP-0005]Boîtier Rack (1 éléments)									
Produit: [COMP-0006]Mémoire 8 Go DDR3 (1 éléments)									
Produit: [COMP-0008]Carte mère classique (1 éléments)									
Produit: [COMP-0010]Alimentation (1 éléments)									
Produit: [CONS-0001]Set connectique (1 éléments)									
Produit: [CONS-0002]Set visserie (1 éléments)									
Produit: [COMP-0003]Processeur 4x3,4 GHz (1 éléments)									
Produit: [EQPT-0001]Pack Performance (3 éléments)									
STO - Stock disponible	0.00	05/12/2016	0.00	Unité	0.00	Entrepôt pri...	0		
PRA - Proposition d'achat	3.00	05/12/2016	3.00	Unité	0.00	Entrepôt pri...	0	VTE00029	
VEN - Besoin / vente ferme	-3.00	05/12/2016	0.00	Unité	0.00	Entrepôt pri...	0	VTE00029	
0.00									
Produit: [EQPT-0002]Pack Classique (3 éléments)									
STO - Stock disponible	0.00	05/12/2016	0.00	Unité	5.00	Entrepôt pri...	0		
PRF - Proposition d'ordre de fabrication	6.00	05/12/2016	6.00	Unité	5.00	Entrepôt pri...	0	VTE00028	
VEN - Besoin / vente ferme	-1.00	05/12/2016	5.00	Unité	5.00	Entrepôt pri...	0	VTE00028	
5.00									
5.00									
Produit: [EQPT-0004]Serveur classique (3 éléments)									
STO - Stock disponible	0.00	05/12/2016	0.00	Unité	0.00	Entrepôt pri...	1		
PRA - Proposition d'achat	6.00	05/12/2016	6.00	Unité	0.00	Entrepôt pri...	1	VTE00028	
BPF - Besoin / proposition de fabrication	-6.00	05/12/2016	0.00	Unité	0.00	Entrepôt pri...	1	VTE00028	
0.00									

Si vous n'avez pas assez de stock, le système génère des propositions d'ordre de fabrication que vous pouvez consulter en double cliquant dessus, et choisir de valider ou non. Les besoins/propositions de fabrication concernent les éléments devant être produit pour constituer le produit principal.

Vous pouvez valider les propositions une par une en double cliquant sur chaque proposition, ou toutes les valider d'un seul coup en cliquant dans la barre des tâches sur le bouton "Générer toutes les propositions".

Pour qu'un ordre de fabrication soit proposé par le calcul des besoins, il faut que les règles de stocks minimum soient configurées correctement (pour en savoir plus, veuillez consulter la documentation).

Vous pouvez ajouter de nouvelles règles de stock minimum et consulter les existante dans Stocks/Configurations/Règles de stock.

Il faut donc que le mode de réapprovisionnement soit configuré sur « Ordre de production », et qu'une quantité minimum soit définie pour déclencher la proposition de production.

Règles de stock

20 sur 24

Emplacement de stock Entrepôt principal			Utilisation Utilisé pour CBN		
Produit [EQPT-0004]Serveur classique			Mode de réappro Ordre de production		
Qté min.	Définir qté idéale	Qté idéale	Définir qté max	Qté max.	Qté mini de réappro
5.00	<input checked="" type="checkbox"/>	5.00	<input checked="" type="checkbox"/>	1000.00	15.00

3- Génération d'un ordre de fabrication

Comme nous l'avons vu, vous pouvez générer directement un ordre de fabrication depuis le calcul des besoins.

Produit [EQPT-0004]Serveur classique	Type BPF - Besoin / proposition de fabrication
Qté -207.00	Date d'échéance 19/01/2018
Qté cumulée 0.00	Unité Unité
Qté minimum 0.00	Emplacement de stock Entrepôt principal
Niveau max. 1	
Origines Prévision de vente 2	

Une autre méthode est de se rendre directement dans la commande que nous avons précédemment confirmée. Vous pouvez la retrouver dans le module Ventes, entrée de menu Commandes clients.

Cliquez alors sur « Générer ordre de production ».

<p>État</p> <p>Brouillon → Finaliser → Commande confirmée → Terminé → Annulé</p>		<p>Actions</p> <p>Générer le BL</p> <p>Générer facture</p> <p>Générer cmde fournisseur</p> <p>Générer ordre de production</p>	
<p>Bloqué <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>Déblocage manuel <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>Statut de facturation Non facturé</p> <p>Statut de Livraison Non Livré</p> <p>Statut de livraison</p>		<p>Info.</p> <p>Date de création 18/01/2018</p> <p>Confirmé par Axelor</p> <p>Date de confirmation 18/01/2018</p> <p>Date de commande</p>	
<p>Statut de facturation</p> <p>Statut de Livraison</p> <p>Numéro de version 1</p>		<p>Info.</p> <p>Date de création 18/01/2018</p> <p>Confirmé par Axelor</p> <p>Date de confirmation 18/01/2018</p> <p>Date de commande</p>	
<p>Statut de facturation</p> <p>Statut de Livraison</p> <p>Numéro de version 1</p>		<p>Info.</p> <p>Date de création 18/01/2018</p> <p>Confirmé par Axelor</p> <p>Date de confirmation 18/01/2018</p> <p>Date de commande</p>	

Un ordre de production regroupe un ou plusieurs ordres de fabrication. Contrairement à l'ordre de fabrication, l'ordre de production peut être rattaché à un projet.

En double cliquant sur l'ordre de fabrication, vous avez accès à davantage d'informations :

- Les différentes opérations de fabrication du produit,
- Les dates prévues,
- Les mouvements de stock,
- Les produits consommés,
- Les produits finis.

4- Réalisation du mouvement de stock vers la production

Les mouvements de stock associés à l'ordre de fabrication ont ainsi été automatiquement générés. Vous pouvez les retrouver dans le module Stocks, entrée de menu Prévisions/Mvt.des besoins en production.

Vous pouvez également accéder aux mouvements de stocks associé à un ordre de fabrication directement depuis celui-ci, dans l'onglet "Mouvements de stock".

Opérations de fabrication	Dates	Mouvements de stock	Produits consommés	Produits finis
Entrées/Sorties				
Mouvement entrée DO0008			Mouvement sortie RO0007	
Rebuts de production				
Générer Mvt de sortie rebuts			Mouvement sortie rebuts	

Les mouvements de stock se réalisent quand la production démarre. Si la case "Consommation par opération" est cochée, ou si la consommation par phase est activée sur la gamme, tous les produits nécessaires à la production ne seront pas envoyés en même temps à la production. Ils seront envoyés à la production à chaque début d'une opération selon les besoins.

État			Actions	
État Brouillon → Planifié → Réalisé → Annulé			<input checked="" type="checkbox"/> Réalisé	
Type Mvt Stock Livraison			<input checked="" type="checkbox"/> Annuler	
Conformité			Transporteur	
Mode de livraison			Mode de transporteur	
Numéro de suivi			Nombre de colis 0	
Nombre de palettes 0			Poids brut 0.00	
Référence BL		Information BL		
Réf.	DO0008	Emplacement source	Entrepôt principal	Emplacement de destination Production
Nom	DO0008	Date estimée	18/01/2018	Date du mouvement
Société	Axelor	Gérer les reliquats	<input checked="" type="checkbox"/>	
Tiers		À l'adresse		

5- Réalisation de la production

Pour démarrer la production, il faut se rendre sur l'ordre de fabrication (ou de production) dans le module Production/Ordres de fabrication.

L'ordre de fabrication liste les différentes opérations de fabrication, qui ont été définies par la gamme du produit (se référer à la documentation pour avoir davantage d'informations).

The screenshot shows the 'Ordre de fabrication' interface. At the top, there are tabs for 'Ordre de production' and 'Ordre de fabrication'. Below the tabs, there are icons for adding, editing, deleting, and reporting. The main area displays the production order details for 'MO00001' with a priority of 10 and company 'Axelor'. A progress bar shows the status: Brouillon, Annulé, Planifié (selected), En cours, En pause, Terminé. Below this, there are fields for 'Nomenclature' (Pack Classique), 'Gamme' (Préparation Pack Cl.), and 'Sous-traitance'. There are also buttons for 'Démarrer', 'Annuler', and 'Mettre à jour les quantités (composants et PF)'. At the bottom, there are tabs for 'Opérations de fabrication', 'Dates', 'Mouvements de stock', 'Produits consommés', and 'Produits finis'. The 'Opérations de fabrication' tab is active, showing a table with columns: Priorité, Intitulé Opéra..., Machine, Date de début, Date de fin, Date de début, Date de fin, État, and icons for each row.

Priorité	Intitulé Opéra...	Machine	Date de début	Date de fin	Date de début	Date de fin	État	Icons
10	Récupération d...	Récup Art. Stock	18/01/2018 18:...	18/01/2018 19:...			Planifié	Calendar, Play, Pause, Power, Refresh, Print
20	Emballage	Emballage	18/01/2018 19:...	18/01/2018 19:...			Planifié	Calendar, Play, Pause, Power, Refresh, Print

A noter que vous pouvez facturer cet ordre de fabrication si besoin, dans le cadre d'une gestion par affaires notamment. L'OF devra être lié à un ordre de production, qui lui sera alors rattaché à une affaire.

Cliquez sur « Démarrer » quand la production démarre. Vous pouvez faire pause à tout moment.

Vous pouvez également démarrer les opérations de fabrication une par une en cliquant sur le pictogramme de la flèche.

The screenshot shows the 'Opérations de fabrication' table with a '+ Nouveau' button. The table has columns: Priorité, Intitulé Opéra..., Machine, Date de début, Date de fin, Date de début, Date de fin, État, and icons for each row.

Priorité	Intitulé Opéra...	Machine	Date de début	Date de fin	Date de début	Date de fin	État	Icons
10	Assemblage C...	Poste Montage...	19/01/2018 12:...	19/01/2018 12:...	19/01/2018 12:...		En cours	Calendar, Play, Pause, Power, Refresh, Print
20	Montage élém...	Poste Vissage	19/01/2018 12:...	19/01/2018 13:...	19/01/2018 12:...		En cours	Calendar, Play, Pause, Power, Refresh, Print
30	Branchement ...	Poste Connecti...	19/01/2018 13:...	19/01/2018 13:...			Planifié	Calendar, Play, Pause, Power, Refresh, Print
40	Contrôle qualité	Contrôle Qualité	19/01/2018 13:...	19/01/2018 13:...			Planifié	Calendar, Play, Pause, Power, Refresh, Print
50	Tests de perfor...	Banc de test	19/01/2018 13:...	19/01/2018 14:...			Planifié	Calendar, Play, Pause, Power, Refresh, Print
60	Nettoyage	Nettoyage	19/01/2018 14:...	19/01/2018 14:...			Planifié	Calendar, Play, Pause, Power, Refresh, Print
70	Emballage	Emballage	19/01/2018 14:...	19/01/2018 14:...			Planifié	Calendar, Play, Pause, Power, Refresh, Print

Cliquez sur « Terminer » pour finir la production. L'ordre de fabrication sera automatiquement terminé si toutes les opérations de fabrication ont été marquées comme terminées.



Vous avez alors accès à un récapitulatif des produits réellement consommés (onglet « Produits consommés ».), et le système va indiquer s'il y a des différences entre les quantités de produits à consommer et les quantités de produits consommés.

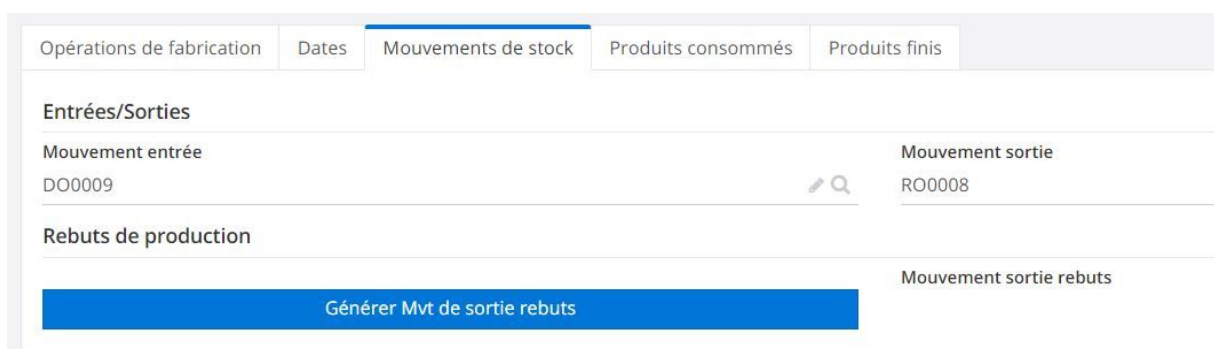
Produits consommés

Produit	Quantité consommée	Prix unitaire	Unité	N° Suivi	État
[CONS-0002]Set visserie	2.00	4.00	Unité		Réalisé
[CONS-0001]Set connectiq...	2.00	18.00	Unité		Réalisé
[COMP-0010]Alimentation	2.00	36.00	Unité		Réalisé
[COMP-0008]Carte mère cl...	2.00	135.00	Unité		Réalisé
[COMP-0006]Mémoire 8 G...	8.00	72.00	Unité		Réalisé
[COMP-0005]Boîtier Rack	2.00	63.00	Unité		Réalisé
[COMP-0003]Processeur 4...	2.00	162.00	Unité		Réalisé
[COMP-0001]Disque dur S...	4.00	54.00	Unité		Réalisé

Différences

Produit	Qté	Unité

Un mouvement de stock de sortie (BR) est également automatiquement réalisé, de la production vers l'entrepôt principal (onglet « Mouvements de stocks »).



Vous pouvez le visualiser en cliquant dessus.

Mouvement de stock

État

État

Brouillon → Planifié → Réalisé

Type

Mvt Stock Réception

Conformité

Référence BR	Information BR	
Réf.	Emplacement source	Emplacement de de...
RO0008	Production	Entrepôt principal
Nom	Date estimée	Date du mouvement
RO0008	19/01/2018	19/01/2018
Société	Générer les retours	Gérer les reliquats
Axelor	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Tiers	Adresse d'origine	

Actions

Générer facture

Réexpédier

Annuler

Transporteur

Mode de livraison

Mode de transporteur

Numéro de suivi

Nombre de colis

0

Nombre de palettes

0

En cliquant sur le nom du produit, vous avez accès au niveau de stock du produit mis à jour.

N° OF	Priorité	Société	Actions
MO00002	0	Axelor	Annuler
Brouillon → Annulé → Planifié → En cours → En pause → Terminé			
Nomenclature	Gamme	Sous-traitance	
Serveur Haute Performance	Assemblage Serv. HP	<input type="checkbox"/>	
Produit	Qté		
[EQPT-0003]Serveur haute performance	1.00		
Gérer la consommation par opération			
<input type="checkbox"/>			

[EQPT-0003]Serveur haute performance



Typologie Produit

Type
Produit

Sous-type de produit

Méthode d'appro. par défaut
Stock

2.00
Qté actuelle

51.00
Qté future

Catégorisation

Famille
Equipement

Catégorie produit
Serveur